



## Universidad Autónoma del Estado de México

Temascaltepec, México a \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2023

### CARTA COMPROMISO

El (la) que suscribe C. \_\_\_\_\_ Alumno(a) inscrito (a) a la Licenciatura en \_\_\_\_\_ del Centro Universitario UAEM Temascaltepec, manifiesto conocer y respetar **LOS LINEAMIENTOS DEL REGLAMENTO DE PRACTICAS DE CAMPO**, en especial en lo que se refiere a los siguientes rubros:

- ☐ Cooperar en la Planeación y organización de la práctica de campo.
- ☐ Llevar el material necesario (requerido por el docente).
- ☐ Portar credencial vigente de la institución, credencial de elector (Pago de inscripción en su defecto).
- ☐ Organizar y llevar un botiquín (Por grupo).
- ☐ Acatar las normas de puntualidad, orden y trabajo.
- ☐ NO ingerir bebidas alcohólicas, ni usar drogas o estupefacientes durante el trayecto.
- ☐ NO fumar en las unidades de transporte o en las sesiones de trabajo.
- ☐ Mantener el buen estado y limpieza del transporte, respetar al conductor.
- ☐ Asistir puntualmente a los puntos de encuentro establecidos. Ningún alumno por ningún motivo puede quedarse en los lugares por su propia decisión.
- ☐ Asistir a clases un día antes y un día después de la práctica.

**Nota:** Es obligatorio portar el carnet del Seguro Social (original o copia).

Asimismo, manifiesto saber que la desobediencia a estas reglas puede ocasionar algunas de las siguientes sanciones: **amonestación, nota de demerito, suspensión temporal o exclusión de la Universidad**. Por tal motivo, me comprometo a asistir a la **PRÁCTICA DE CAMPO**, que ha sido aprobada por los HH. Consejos Académico y de Gobierno para la(s) asignaturas(s) de \_\_\_\_\_ y \_\_\_\_\_ se realizara a los siguientes lugares \_\_\_\_\_ durante el (los) día(s) del \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ del presente año, partiendo de las instalaciones del Centro Universitario a las \_\_\_\_\_ horas de día \_\_\_\_\_ y regresando el día \_\_\_\_\_ a las \_\_\_\_\_ horas aproximadamente; respetando en todo momento el Reglamento de Practicas de Campo y cuidando la imagen profesional de la Máxima Casa de Estudios y del Centro Universitario UAEM Temascaltepec que represento.

ATENTAMENTE  
"PATRIA, CIENCIA Y TRABAJO"

\_\_\_\_\_  
ALUMNO (A)

\_\_\_\_\_  
ENTERADO PADRE O TUTOR

(NOMBRE Y FIRMA)

